



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTER

文件名称： 审核报告
文件编号： MSF11-17



管理体系审核报告

中国质量认证中心



审核报告

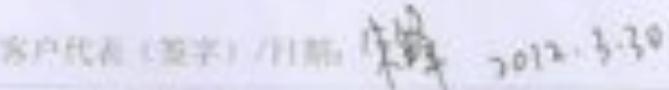
项目编号：3500/Q2/2010/0920

客户名称	福建省永达盛电机有限公司		管理者代表：朱峰
审核类型	<input type="checkbox"/> 初次 <input type="checkbox"/> 认证 <input type="checkbox"/> 阶段 <input type="checkbox"/> 再认证 <input checked="" type="checkbox"/> 监督 <input checked="" type="checkbox"/> 订书变更 <input type="checkbox"/> 其他： <small>注：结合申请请在相应类型后增加认证领域机的项，E、S、F、和</small>		
项目的	<input type="checkbox"/> 初次认证：评价客户管理体系的实施情况，包括有效性，以确定是否推荐认证。 <input checked="" type="checkbox"/> 监督：评价客户管理体系的持续符合性和有效性，以确定是否推荐保持认证。 <input type="checkbox"/> 再认证：确认客户管理体系作为一个整体的持续符合性和有效性，以及有认证范围的持续相关性和适宜性，以确定是否推荐再认证。 <input checked="" type="checkbox"/> 订书变更：通知变更 <input type="checkbox"/> 其他：		
审核范围	涉及的场所地址： 注册地址：中国福建省福安市泰洋经济工业园区/生产地址：中国福建省福安市甘棠工业集中区		
涉及的产品（服务）/活动：	IEC 60034-1-2008, IEC 60034-3-2008 标准单相、三相同步发电机；IEC 60034-12-2008 单相异步电动机（机座号：3190-1121-LY 带电励磁异步电动机（机座号：3190-160）的生产		
涉及的时期：	自 2011 年 1 月至今本次现场审核结束日		
审核准则	<input checked="" type="checkbox"/> GB/T19001-2008 <input type="checkbox"/> GB/T19000-2007 <input type="checkbox"/> GB/T22001-2004 <input type="checkbox"/> GB/T28001-2001 <input type="checkbox"/> GB/T22000-2006 相关专项技术要求。 <input type="checkbox"/> CAC《食品安全通则》《HACCP 体系及其应用准则》 <input checked="" type="checkbox"/> 客户管理体系文件 <input checked="" type="checkbox"/> 法律法规 <input type="checkbox"/> 特殊要求 <input type="checkbox"/> 其他：		
审核组成员	资格（审核人所属领域专业代码）		
组长	董英红	I (19.02.00)	
组员	刘若然	I	
审核概述			
1. 本次审核日期：2012.3.29-30			
2. 此前，已于 _____ 进行了第一阶段审核（见第一阶段审核报告）			
3. 审核计划完成情况： <input checked="" type="checkbox"/> 完成了全部计划内容 <input type="checkbox"/> 未能完成全部计划内容，原因是：			
4. 其他审核中遇到的可能影响审核结论、可靠性的不确定因素和（或）障碍：			



对客户管理体系的评价			
评价事项		符合/有效的方面	问题或改进建议
方 针 目 标	适宜性 理解与实 施	质量方针能持续符合管理体系标准的要求；质量目标基本体现了持续改进。 通过日常培训、教育宣导公司管理方针，能被员工知晓。每月进行统计过程其实现情况。	目标的适宜性应加强
策 划	过程确定 及策划	管理体系所需的过程识别充分性。生产过程无外包，各过程管控的职责、分工及要求明确。	
	风险（环境 因素、危险 源、食品安全 危害）的分析、评价 及控制措 施策划	不适用	
资源 提 供	人力资源 基础设施 其他	提供较充足的人力资源、基础设施、工作环境、技术、财务等资源，能满足目前企业的正常生产、经营运作。	
运行的符合性		质量管理中产品实现过程，如销售、设计、采购、生产等过程基本按确定的准则运行。 在产品实现过程中基本能按相关的策划安排运行，产品质量稳定、能及时处理客诉，控制基本有效。未出现重大的质量投诉。	应加强生产现场关键工作管理
监 视 和 测 量	产品/服务 过程 验证(OV/P)	识别了关键控制点，策划了体系运行过程监视和测量活动，如通过产品检验、内审、客户满意度情况和目标的实现情况跟踪等，通过外部质量反馈和监测来反映所取得的管理体系绩效。	
	内部审核 管理评审	由各部门监控本部门的运作，如本部门目标完成情况、职责实施情况，出现不符合时及时纠偏、改正。 制订了内审程序，按规定时间周期开展了内审，其策划、实施和相关记录符合程序文件的要求。受审核方对质量管理体系运行中出现的不合规，即能进行纠正和纠正措施。	应加强内审员的能力提升
	改进	受审核方按规定的安排开展了管理评审。管理评审的策划、实施和相关记录符合程序文件的要求。	
其 他	资质验证	营业执照和组织机构代码证正常，经营范围包含了认证范围。	



证书标志使用	用于宣传、展示，提供客户或消费者上门查证。产品上未使用。
事故/投诉处理	未发生产品质量事故。
项目不符合验证	上次审核无不合规项
变更部分的符合性	总体运作无变化。
本次审核不合规项情况	严重不符合项(Φ)项，一般不符合项(Φ)项； 采用跟踪方式：□现场跟踪 □书面跟踪； 双方商定的解决不符合项的期限： 天 注：初次认证/再认证审核最长二个月(再认证审核还应在原证书到期前)。 其他审核至多一个月。
审核组和客户之间尚未解决的分歧意见：	
审核组对认证的建议	
<input checked="" type="checkbox"/> 推荐 (<input type="checkbox"/> 认证 <input type="checkbox"/> 再认证 <input checked="" type="checkbox"/> 保持认证 <input type="checkbox"/>) <input type="checkbox"/> 在规定期限内对不符合采取了经审核组评审的接受并证实有效的纠正和纠正措施 (对一般不符合提出经审核组评审并接受的纠正和纠正措施计划也可)。推荐 (<input type="checkbox"/> 认证 <input type="checkbox"/> 再认证 <input type="checkbox"/> 保持认证 <input type="checkbox"/>) <input type="checkbox"/> 不予推荐 (<input type="checkbox"/> 认证 <input type="checkbox"/> 再认证 <input type="checkbox"/>) 或 <input type="checkbox"/> 特许认证	
审核组长(签字)/日期：  2012-3-30	
客户确认意见	
<input checked="" type="checkbox"/> 同意审核组意见 <input type="checkbox"/> 不同意审核组意见	
客户代表(签字)/日期：  2012-3-30	
派出机构意见	
<input checked="" type="checkbox"/> 同意审核组意见 <input type="checkbox"/> 不同意审核组意见	
QC 检查人(签字)/日期：  2012-3-30	
与本次会议上传递给客户信息的差异说明(无差异不填)	
审核组长或认证决定人(签字)/日期：	
注意：本报告附录 ■ 有不次会议签到表 ■ 审核计划 □ 不符合项报告 □ 改进措施书 □ 文件评审报告 注 1：由于审核发现和审核结论是在抽样的基础上得出，因此具有一定的不确定性。 注 2：若对本报告或审核人员的工作有异议，可在收到本报告之日起 30 日内向中国质量认证中心提出申诉/投诉(专线电话：010-62556009，自动传真：010-93890029，邮箱：cs@vqc.com.cn)。 注 3：本报告所有权限属于 CQC。	